

## 2.2. TUBI MULTISTRATO PER ACQUA IN PE 100 - RC



### TIPO 1

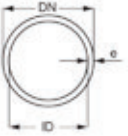
Design	Tubo nero con banda blu, oppure 100% blu
Impiego di utilizzo	Acqua potabile, per installazioni sotterranee con o senza letto di sabbia
Norme di prodotto	EN 12201-2:2011 , DIN 8074:2011-12, DIN 8075:2011-12, PAS 1075:2009-03-TYPE 1
Norme di processo	EN 805, DIN V ENV 1046
Materiale	PE 100 RC
Approvato da:	DVGW, TZW, MPA CERT
Certificazione	ISO 9001/ISO 14001
Dimensioni	SDR 17; SDR11; SDR9; SDR7.4; SDR6
Modalità di trasporto	In bobine fino a 125 mm; rettilinei da 140 mm in su

### TIPO 2

Design	<p>1. A doppio strato: esterno nero (o blu) in PE 100 o PE 100 RC con rivestimento interno in PE 100 RC (spessore minimo 2.5 mm o 8%) di colore blu (o nero). Se l'esterno è nero il tubo reca una banda identificativa di colore blu.</p> <p>2. A triplo strato: esterno ed interno di colore blu o nero, in PE 100 RC (spessore minimo dello strato: 2,5 mm o 8%) e nucleo interno in PE 100 di colore nero o blu.</p>
Impiego di utilizzo	Acqua potabile, per installazioni sotterranee con o senza letto di sabbia
Norme di prodotto	EN 12201-2:2011 , DIN 8074:2011-12, DIN 8075:2011-12, PAS 1075:2009-03-TYPE 2
Norme di processo	EN 805, DIN V ENV 1046
Materiale	PE 100 RC, PE 100
Approvato da:	DVGW, TZW, MPA CERT
Certificazione	ISO 9001/ISO 14001
Dimensioni	SDR 17; SDR11; SDR9; SDR7.4; SDR6
Modalità di trasporto	In bobine fino a 125 mm; rettilinei da 140 mm in su

## 2.2. TUBI MULTISTRATO PER ACQUA IN PE 100 - RC

## TABELLA DIMENSIONALE

Tubo multistrato in PE 100 RC	DN/OD (mm)	SDR 17 C 8 *PN10		SDR 11 C 5 *PN16		SDR 9 C 4 *PN20		SDR 7.4 C 4 *PN25		SDR 6 C 2.5 *PN32	
		s	PESO	s	PESO	s	PESO	s	PESO	s	PESO
		(mm)	(kg/m)	(mm)	(kg/m)	(mm)	(kg/m)	(mm)	(kg/m)	(mm)	(kg/m)
	25	2.0	0.137	2.3	0.171	3.0	0.200	3.5	0.240	4.2	0.278
	32	2.0	0.187	3.0	0.272	3.6	0.327	4.4	0.386	5.4	0.454
	40	2.4	0.295	3.7	0.430	4.5	0.509	5.5	0.600	6.7	0.701
	50	3.0	0.453	4.6	0.666	5.6	0.788	6.9	0.936	8.3	1.09
	63	3.8	0.721	5.8	1.05	7.1	1.26	8.6	1.47	10.5	1.73
	75	4.5	1.02	6.8	1.47	8.4	1.76	10.3	2.09	12.5	2.44
	90	5.4	1.46	8.2	2.12	10.1	2.54	12.3	3.00	15.0	3.51
	110	6.6	2.17	10.0	3.14	12.3	3.78	15.1	4.49	18.3	5.24
	125	7.4	2.76	11.4	4.08	14.0	4.87	17.1	5.77	20.8	6.75
	140	8.3	3.46	12.7	5.08	15.7	6.11	19.2	7.25	23.3	8.47
	160	9.5	4.52	14.6	6.67	17.9	7.96	21.9	9.44	26.6	11.0
	180	10.7	5.71	16.4	8.42	20.1	10.1	24.6	11.9	29.9	14.0
	200	11.9	7.05	18.2	10.4	22.4	12.4	27.4	14.8	33.2	17.2
	225	13.4	8.93	20.5	13.1	25.2	15.8	30.8	18.6	37.4	21.8
	250	14.8	11.0	22.7	16.2	27.9	19.4	34.2	23.0	41.6	27.0
	280	16.6	13.7	25.4	20.3	31.3	24.3	38.3	28.9	46.5	33.8
	315	18.7	17.4	28.6	25.6	35.2	30.8	43.1	36.5	52.3	42.7
	355	21.1	22.1	32.2	32.5	39.7	39.1	48.5	46.3	59.0	54.3
	400	23.7	28.0	36.3	41.3	44.7	49.6	54.7	58.8	66.5	68.9
	450	26.7	35.4	40.9	52.3	50.3	62.7	61.5	74.4	75.2	89.41
	500	29.7	43.8	45.4	64.5	55.8	77.3	67.7	92.88	83.5	110.3
	560	33.2	54.8	50.8	80.8	62.5	99.7	75.8	116.5	93.5	138.3
	630	37.4	69.4	57.2	102	70.3	126.16	85.3	147.38	105	174.78
	710	42.1	89	64.5	130	79.3	160.2	-	-	-	-
	800	47.4	113	72.6	168.9	89.3	197	-	-	-	-

## MARCATURA DEI TUBI

La marcatura dei tubi è realizzata in conformità alla norma ISO 4427/EN 12201-2.

Tutti i tubi sono marcati in modo chiaro e indelebile ad ogni metro di lunghezza, mediante stampa ad incisione di colore in contrasto rispetto al tubo (bianco, nero o giallo).

La marcatura riporta le seguenti informazioni:

*Standard di riferimento:* es. EN 12201-2 OR DIN 8074 /PAS 1075; *Nome del produttore:* FONDEDIL KONTI HIDROPLAST;

*Misure nominali:* diametro e spessore della parete.

*Serie SDR; Denominazione del materiale:* es. PE 100 RC/PE 100; *Classe di pressione:* es. PN 10; *Data e luogo di produzione; Lunghezza residua.*

Sono impiegate le più recenti tecnologie di stampa ad incisione, con l'utilizzo di una tecnica di marcatura laser in cui viene stampato un codice a barre 128 C contenente tutte le informazioni sopra indicate secondo la norma ISO 12176-4:2003.

## IMBALLAGGIO

Le bobine sono legate saldamente con nastro resistente che può essere rimosso solo mediante taglio. Il diametro di avvolgimento della bobina non deve essere inferiore a 18 volte il diametro nominale esterno del tubo (minimo 600 mm).