

SCHEMA TECNICA

TUBO EN 545 NATURAL

Zinco-Alluminio + Rame Giunto antisfilamento

Tubi in ghisa sferoidale prodotti in stabilimento europeo certificato a norma EN ISO 9001:2000 e conformi alla norma EN 545:2010-ISO 2531:2009. Classe di spessore C40-C30.

Tutte le operazioni di fabbricazione, di rivestimento interno ed esterno, di controllo e collaudo di ogni tubo avvengono in un unico stabilimento produttivo.

Materiale prodotto in Europa in stabilimento del gruppo Saint-Gobain a marchio Stanton



| DN | Lu | Classe | e | ØDE | ØDI | P | ØB | Massa |
|-----|-----|--------|-----|-------|-------|-------|-------|---------|
| mm | m | | mm | mm | mm | mm | mm | Kg/m |
| 60 | 6,0 | C40 | 4,4 | 76,9 | 80,3 | 89,5 | 122,3 | 9,345 |
| 80 | 6,0 | C40 | 4,4 | 97,8 | 101,4 | 92,5 | 144,1 | 12,119 |
| 100 | 6,0 | C40 | 4,4 | 117,8 | 121,4 | 94,5 | 166,9 | 14,766 |
| 125 | 6,0 | C40 | 4,4 | 143,7 | 147,4 | 97,5 | 193,1 | 18,209 |
| 150 | 6,0 | C40 | 4,5 | 169,7 | 173,4 | 100,5 | 220,8 | 22,150 |
| 200 | 6,0 | C40 | 4,7 | 221,6 | 225,2 | 106,5 | 275,1 | 30,200 |
| 250 | 6,0 | C40 | 5,5 | 273,0 | 276,8 | 105,5 | 328,6 | 42,167 |
| 300 | 6,0 | C40 | 6,2 | 324,9 | 328,8 | 107,5 | 385,3 | 55,550 |
| 350 | 6,0 | C30 | 6,4 | 376,8 | 380,9 | 110,5 | 444,5 | 68,833 |
| 400 | 6,0 | C30 | 6,5 | 427,7 | 431,9 | 112,5 | 494,6 | 79,400 |
| 450 | 6,0 | C30 | 6,9 | 478,6 | 483,0 | 115,5 | 546,5 | 93,800 |
| 500 | 6,0 | C30 | 7,5 | 530,5 | 535,0 | 117,5 | 600,9 | 111,150 |
| 600 | 6,0 | C30 | 8,7 | 633,3 | 638,1 | 132,5 | 712,0 | 150,566 |

Legenda

DN: Diametro nominale

Lu: lunghezza utile in metri

Classe: classe di pressione secondo EN 545 e ISO 2531

e: spessore nominale secondo ISO 2531 in mm

ØDE: diametro esterno nominale del liscio secondo EN 545 e ISO 2531 in mm

ØDI: diametro interno nominale del bicchiere in mm

P: profondità nominale del bicchiere in mm

ØB: diametro nominale dell'esterno del bicchiere in mm

Massa: massa in Kg/m totale (compreso rivestimento in cemento e bicchiere)

Principali caratteristiche

La lunghezza utile è pari a 6 metri e relative tolleranze conformi alla norma EN 545:2010.

I tubi hanno un'estremità a bicchiere e sono rivestiti

- esternamente con una protezione rinforzata di lega fusa di zinco e alluminio, con una composizione pari a 85%Zn-15%Al e arricchita in rame(Cu) con una massa totale minima pari a 400 g/m², con successivo strato di protezione di natura acrilica **AQUACOAT** di spessore minimo 80µm di colore blu conformi alla norma EN 545:2010-ISO 8179.
 Il rivestimento è idoneo per la maggior parte dei suoli, come definito nell'allegato D.2.2 della norma EN545:2010
- internamente con malta cementizia d'altoforno applicata per centrifugazione secondo a norma EN 545:2010-ISO 4179 UNI-EN 197. Per trasportare acqua potabile il rivestimento è conforme alla Direttiva 98/83/CE.

Sistema di giunzione a mezzo di anello di gomma, **giunto elastico automatico antisfilamento "standard VI"** conforme **alla norma UNI 9163** con guarnizione a profilo divergente conforme alla norma EN 681-1, consentono deviazioni angolari in funzione del DN. (vedi tabella)

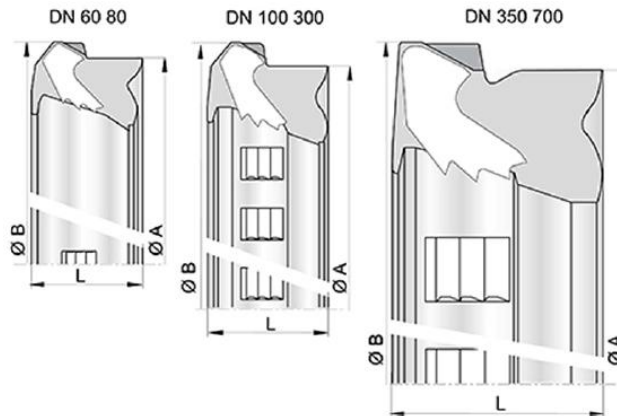
Giunto standard VI - deviazioni angolari



| DN | Classe | Deviazione angolare | PFA |
|-----|--------|---------------------|-----|
| mm | | grado | bar |
| 60 | C40 | 5 | 22 |
| 80 | C40 | 5 | 16 |
| 100 | C40 | 5 | 16 |
| 125 | C40 | 5 | 16 |
| 150 | C40 | 5 | 16 |
| 200 | C40 | 4 | 16 |
| 250 | C40 | 4 | 16 |
| 300 | C40 | 3 | 16 |
| 350 | C30 | 3 | 16 |
| 400 | C30 | 2 | 16 |
| 450 | C30 | 2 | 13 |
| 500 | C30 | 2 | 11 |
| 600 | C30 | 2 | 10 |

GUARNIZIONI GIUNTO STANDARD VI

Le guarnizioni del giunto, sono fabbricate in elastomero realizzate in EPDM; i materiali sono conformi al D.M.174 Ministero della Salute del 6/4/2004 per le parti applicabili (ex C.M.S. N°102 del 2/12/78).



La guarnizione del giunto antisfilamento STANDARD VI (ad inserti) è per geometria identica a quella della guarnizione del giunto STANDARD, si alloggia nel medesimo bicchiere; la guarnizione **STANDARD VI** ha in più degli inserti metallici che si agganciano sul liscio del tubo dopo il montaggio